Производитель: ООО "РосТурПласт"

140326, Московская обл., Егорьевский район, с.Лелечи, д.47

Тел./факс: 8 (495)540-52-62, (495) 287-17-57







ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ

АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ

**PPR/PPR - GF/PPR PN25**

Гост Р 52134-2003

Артикул**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

ПС–\_\_\_\_\_\_\_\_\_

***1.Назначение и область применения.***

Трубы применяется в системах питьевого и хозяйственно-питьевого

назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве

технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не

агрессивные к материалам трубы и фитингов.

***2.Особенности конструкции.***

Наружный и внутренний слои выполнены из полипропилена рандом сополимера PPR-80(PPR-100). Цвет белый или серый. Средний слой выполнен из того же полипропилена с содержанием стекловолокна >17%. Цвет среднего слоя - серый (для белых труб) или красный(для серых труб). Толщина слоев одинаковая и составляет 1/3 толщины трубы. Наличие стекловолоконной фибры снижает температурные деформации трубы, но не защищает ее от кислородной диффузии.

***3.Условия применения труб для гарантированного срока службы 50 лет.***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Классэксплуатации | Описание класса эксплуатации | Рабочее давление, бар |
| 1 | Горячее водоснабжение с температурой 60°С | 10 |
| 2 | Горячее водоснабжение с температурой 70°С | 10 |
| 3 | Низкотемпературное напольное отопление с температурой 50°С | 16 |
| 4 | Высокотемпературное напольное отопление с температурой 70°С | 10 |
| 5 | Высокотемпературное радиаторное отопление с температурой 90°С | 8 |
| ХВ | Холодное водоснабжение | 25 |

***4.Технические характеристики.***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование характеристики | Значение характеристики для труб с размерами |
| 20х3,4 | 25х4,2 | 32х5,4 | 40х6,7 | 50х8,3 | 63х10,5 |
| 1 | Наружный диаметр, мм | 20,0 | 25,0 | 32,0 | 40,0 | 50,0 | 63,0 |
| 2 | Допуск по диаметру, мм | +0,3 | +0,3 | +0,3 | +0,4 | +0,5 | +0,6 |
| 3 | Нормализованная серия труб, S | 2,5 |
| 4 | Стандартное соотношение,SDR | 6,0 |
| 5 | Номинальное давление,PN,бар | 25 |
| 6 | Вес трубы, кг/м.п. | 0,17 | 0,26 | 0,43 | 0,67 | 1,05 | 1,65 |
| 7 | Время нагрева при сварке, сек | 5 | 7 | 8 | 12 | 18 | 24 |
| 8 | Время сварки, сек | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 8 |
| 9 | Минимальная глубина при сварке, мм | 14 | 15 | 17 | 18 | 20 | 24 |
| 10 | Время остывания после сварки, сек | 120 | 120 | 220 | 240 | 250 | 360 |
| 11 | Внутренний объем 1 м.п., л | 0,137 | 0,217 | 0,353 | 0,556 | 0,876 | 1,385 |
| 12 | Относительное удлинение при разрыве, % | 50 на образце вырезанном из трубы |
| 13 | Предел текучести при растяжении, МПа | 30 |
| 14 | Коэффициент теплопроводности Вт. м/°С | 0,15 |
| 15 | Коэффициент линейного расширения, 1/°С | 4,0х10-5(0,04 мм/м\*°С) |
| 16 | Кислородо-проницаемость,Мг/м2 сутки | ˂3,6 |
| 17 | Группа горючести | Г4 |
| 18 | Группа воспламеняемости | В3 |
| 19 | Дымообразующая способность | Д3 |
| 20 | Токсичность продуктов сгорания | Т3 |

***5.Указания по монтажу.***

5.1.Монтаж армированных полипропиленовых труб должен осуществляться

при температуре окружающей среды не ниже 0°С.

5.2.Соединения труб должны выполняться методом термической диффузионной раструбной сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°С.

5.3.Соединительные детали для раструбной сварки рекомендуется

использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае

гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

5.4.Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать

изложенному в технических характеристиках.

5.5.Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже

0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2ч при температуре

не ниже +5°С.

5.6.Монтаж систем из армированных полипропиленовых труб следует вести в

соответствии с требованиями нормативных документов и СП 40-101-96 «Свод правил по проектированию и монтажу трубопроводов из полипропилена «Рандом сополимер».

***6.Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.***

6.1.Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице

технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому

классу эксплуатации.

6.2.Полипропиленовые армированные стекловолокном трубы не допускаются к

применению:

-при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95ºС;

-при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса

эксплуатации;

-в помещениях категорий«А,Б,В» по пожарной опасности(п.2.8.СП40-

101-96);

-в помещениях с источниками теплового излучения, температура

поверхности которых превышает130ºС;

-для раздельных систем противопожарного водопровода(п.1.2.СП40-101-

96).

***7.Условия хранения и транспортировки.***

7.1.В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые трубы не относятся к

категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом

транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на

данном виде транспорта.

7.2.При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб

допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3.Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную

поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с

транспортных средств не допускается.

7.4.Хранение полипропиленовых труб должно производиться по условиям 5

(ОЖ4),раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5.Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

7.6.При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых

солнечных лучей.

7.7.Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше –10ºС.

Для транспортировки при температуре от -11 до -20ºС следует принять

специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на

трубы. Транспортировка при температуре ниже -21ºС запрещена.

7.8.Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1м от

нагревательных приборов.

***8.Утилизация.***

8.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа)

производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г.№

122-Ф3 "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г.№15-ФЗ "Об

отходах производства и потребления", а также другими российскими и

региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр.,

принятыми во исполнение указанных законов.

***9.Гарантийные обязательства.***

9.1.Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых

армированных стекловолокном труб техническим требованиям паспорта и ГОСТР 52134-2003, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок хранения – 3 года со дня изготовления труб.

9.3.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.4.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания

эксплуатации и обслуживания изделия;

- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

-наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам

изделия;

-наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

-повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

***10.Условия гарантийного обслуживания.***

10.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение

гарантийного срока. Гарантийный срок составляет – **5 лет**.

10.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или

обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия

принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные

в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3.Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой

неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не

возмещаются.

10.4.В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и

экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.